

Ich melde mich verbindlich an für das Seminar:



nach Jentsch-Mathiesen und Dr. Jentsch

am.....

Seminar-Ort: Seminarhaus Naumann, Hohe Bleiche 1b, 99310 Arnstadt.

Bitte ankreuzen:

Teilnehmer: € 30,00
Gebühr für Aufsteller:
1. Aufstellung: € 200,00 (inklusive großes Vorgespräch)
ab der 2. Aufstellung: € 160,00
Seminar-Dauer: Samstag 09.00 Uhr bis ca. 18.30 Uhr

Vorname /Nachname:.....

Strasse / Nr:.....

(PLZ) ORT:.....

Telefon / Fax:.....

E-Mail:.....

Mobil:.....

Empfohlen durch:.....

- Wird überwiesen auf das Konto von Gerald Jentsch,
Kreissparkasse München-Starnberg,
IBAN: DE16 7025 0150 0027 2168 94, BIC: BYLADEM1KMS
- Zahle ich bei Seminarbeginn

Die Teilnehmerzahl ist begrenzt. Jeder Teilnehmer trägt die volle Verantwortung für sich und seine Handlungen innerhalb und außerhalb der Gruppe.

Bei Rücktritt fällt für *Aufsteller* an: bis 14 Tage vor Seminarbeginn eine Bearbeitungsgebühr von € 20,00, danach 2/3, am Seminartag die volle Teilnahmegebühr.

Im Preis enthalten sind:

- ein Vorgespräch für Aufsteller,
- Getränke, Süßigkeiten und Obst während der Pausen.

Datum:.....Unterschrift:.....

Bitte bringen Sie Hausschuhe oder Socken mit.
Die Anmeldung gilt erst nach schriftlicher Bestätigung unsererseits als verbindlich.

Anmeldung bitte schriftlich an:

Psychologische Lebensberatung
Meike Naumann,
Berggartenweg 2, 99310 Arnstadt,
Tel.: 03628/46520, Mobil: 0172/9359060
meike.naumann7@gmail.com
www.integrale-therapie.com